



Company Profile



金桥铝材集团，成立于1983年，现有2300多名员工，主要从事1-7系列各种铝合金型材生产，从模具设计制造、合金熔铸、型材挤压、表面处理和深加工一体化的专业企业。目前拥有30条正向和4条反向挤压生产线由550UST至6180UST，2台气滑铸生产线。产品涵盖高端消费电子产品、汽车、工业应用和建筑等领域铝材。主要生产基地包括

Certification



Remelting

- 超声波铝棒探伤
- 在线除氢、管式过滤

Process



Extrusion Process

金桥拥有34台挤压机，并附带铝棒工频梯级加热炉，在线淬火水冷系统、退火炉、淬火炉等精良设备，年产量达14万吨。



Precision Processing

金桥配备了由三轴至五轴CNC精密加工设备，为客户提供高质量的一站式服务。



Surface Treatment

金桥拥有多条阳极氧化生产线，能生产长至8.5米的氧化着色及抛光铝型材；同时拥有多条电泳涂装及氟碳漆电泳涂装生产线。



手机及其配件：

金桥铝材集团三十多年来专注铝合金研发与成型加工，长期的技术积淀与世界一流的设备保障，使得金桥品质声名远播。在消费电子产品领域，金桥是国内外知名手机、智能穿戴设备、平板电脑终端的指定铝材供应商。以高强度7XXX系手机外壳铝合金的应用为例，在10大手机品牌中，金桥铝材市场占有率超过70%。为了稳定输出高品质的铝材，我们制定了详细的3C电子产品技术规范、建立了完善的3C电子产品品质管理体系，在生产制造方面，从合金设计研发、模具设计制造、铝合金的熔炼铸造、挤压成型、检验检测、产品的深加工及表面处理，我们拥有一个高效完善的专业团队。能够根据客户条件提供设计方案解决客户用材需求。

综合性能比较：



手机及其配件常用的合金：



手机及其配件常用合金的综合性能对比：



合金设计方法	
蒙特卡罗	纳微观组织
分子动力学	介微观组织
有限元	宏观尺度

电脑平板电脑外壳要求有优良的机械力学性能，同时表面见光面积大，材料一致性好，要求材料纯净度和晶粒度等级高。金桥是知名品牌电脑产品的优质供应商。

智能穿戴设备外壳：

智能穿戴设备外壳要求材料有非常优秀的机械力学性能和良好的外观表面装饰效果。金桥特别研发的7A系列合金兼具两者优秀特性，能够根据客户的不同要求提供合理解决方案。

电视产品边框：

高装饰性电视产品边框要求有良好的机械力学性能，型材壁厚较薄和尺寸公差要求严格。